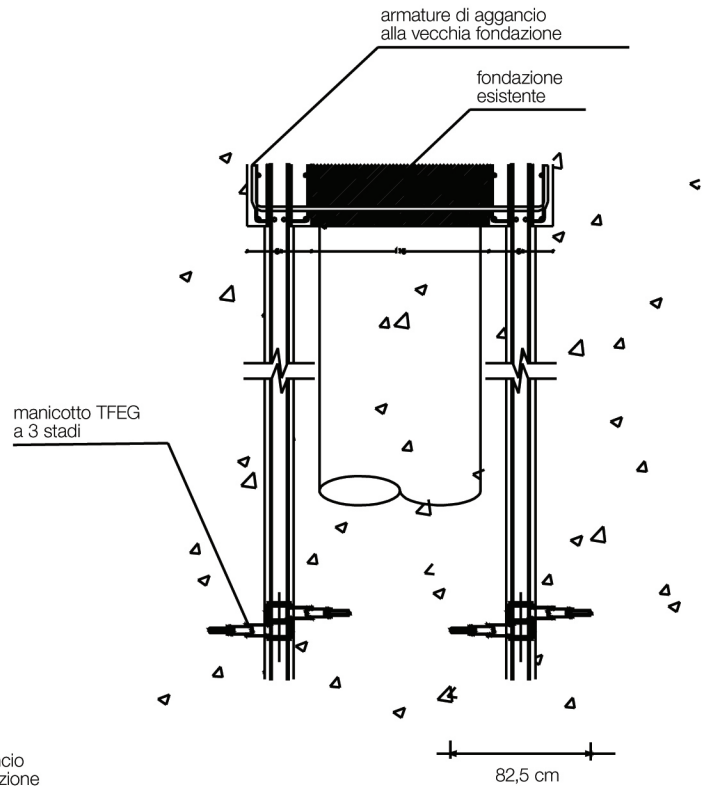
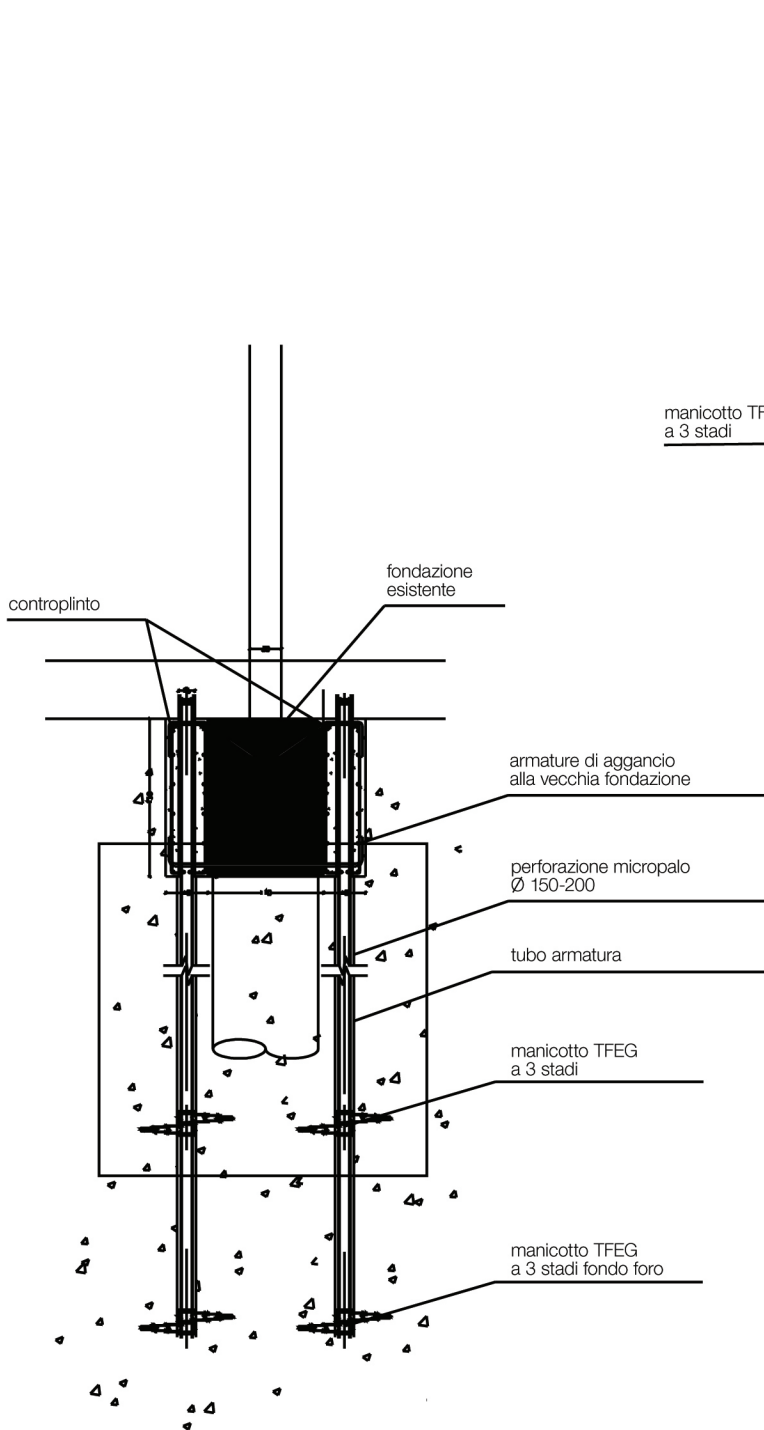
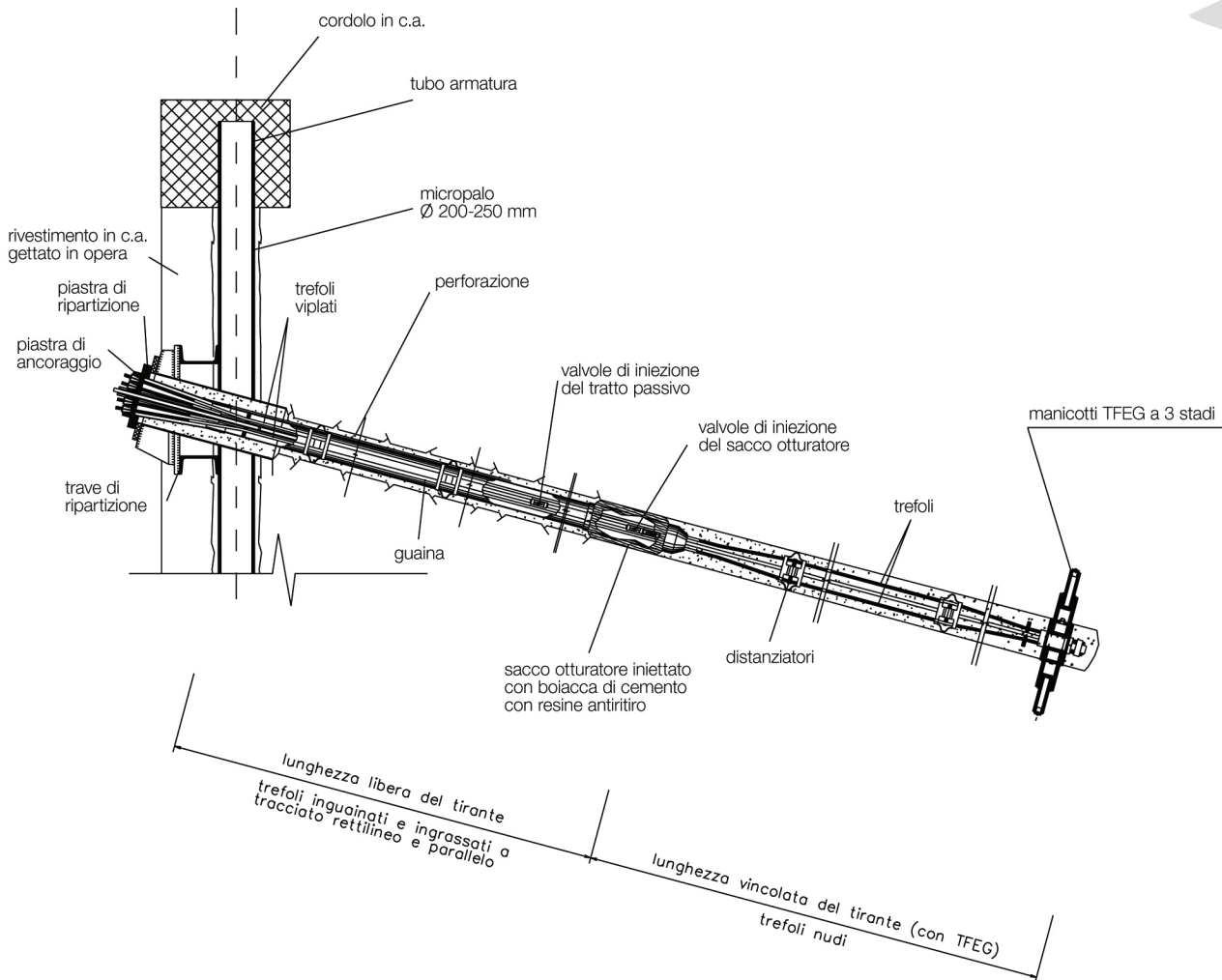


MATERIALI
MANICOTTI TFEG ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG Acciaio $\geq$ Fe 510
N° Brevetto Manicotto TFEG: na 2005 A 000008



MATERIALI
MANICOTTI TFEG ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG Acciaio $\geq$ Fe 510
N° Brevetto Manicotto TFEG: na 2005 A 000008



### MODALITA' ESECUTIVE DEI TIRANTI

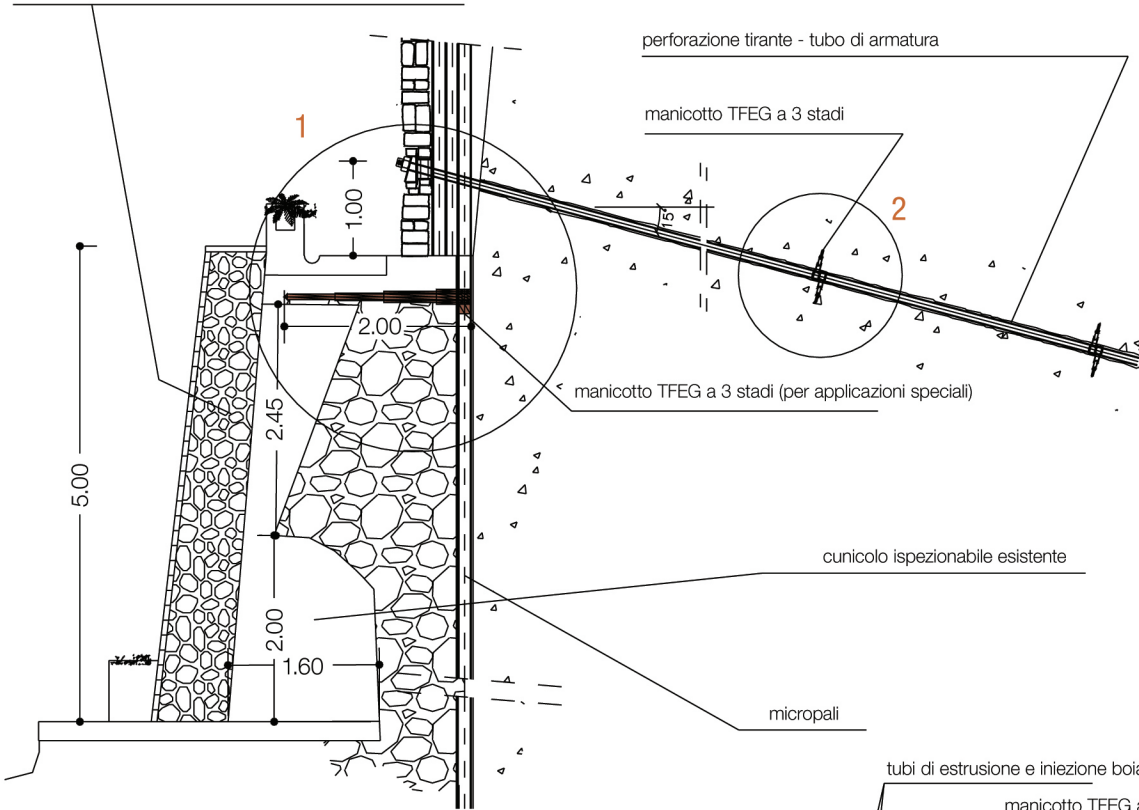
- **FASE A - CEMENTAZIONE DI PRIMA FASE:**  
Terminata la perforazione saranno posti in opera i tiranti e si procederà al riempimento del foro mediante iniezione a bassa pressione dal fondo foro, miscela A/C = 1:1 additivata con bentonite in misura del 2% del peso di cemento.
- **FASE B - INIEZIONE DEL SACCO OTTURATORE:**  
L'iniezione del sacco otturatore avverrà attraverso valvole poste in corrispondenza del sacco stesso. L'iniezione del sacco andrà eseguita a bassi valori di pressione (3-5bar) con malta delle stesse caratteristiche di quella utilizzata nell'iniezione del tratto attivo.
- **FASE C - INIEZIONE DEL TRATTO ATTIVO:**  
L'iniezione del bulbo andrà eseguita dopo 12-14 ore dall'esecuzione della cementazione di prima fase e sarà effettuata attraverso le valvole di non ritorno poste lungo tutto il tratto attivo pompando una miscela binaria acqua/cemento integrata con additivo espansivo e fluidificante. La pressione di iniezione sarà compresa tra 10-15bar ed il volume di miscela iniettata dovrà essere controllato separatamente valvola per valvola.
- **FASE D - ESTRUSIONE MANICOTTO FONDO FORO:**  
A maturazione avvenuta si procederà all'estrusione del manicotto TFEG che sarà a 2 sfilii. L'operazione di estrusione sarà effettuata a mezzo di apposita pompa di iniezione con utilizzo di boiaccia cementizia.
- **FASE E - TESATURA TREFOLI AL 100% DEL CARICO DI ESERCIZIO**
- **FASE F - INIEZIONE DEL TRATTO PASSIVO:**  
Ultimate le operazioni di tesatura si procederà alla sigillatura dei trefoli all'interno della guaina protettiva per tutto il tratto passivo iniettando miscela cementizia dalla valvola di non ritorno posto all'estremità inferiore del tratto passivo.

### MATERIALI

**MANICOTTI TFEG**  
ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG  
Acciaio  $\geq$  Fe 510

N° Brevetto Manicotto TFEG:  
na 2005 A 000008

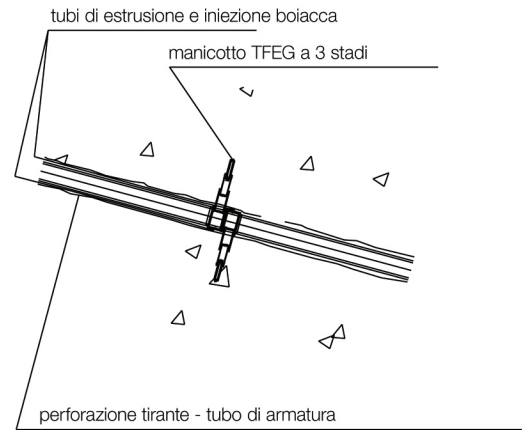
muro di contenimento esistente



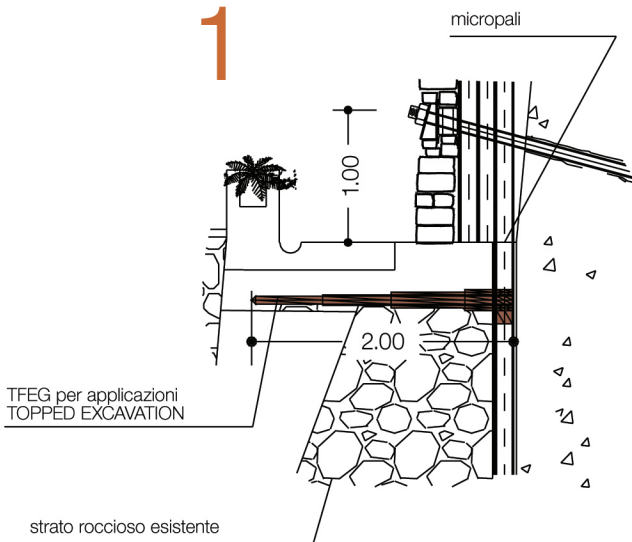
cunicolo ispezionabile esistente

micropali

2



1

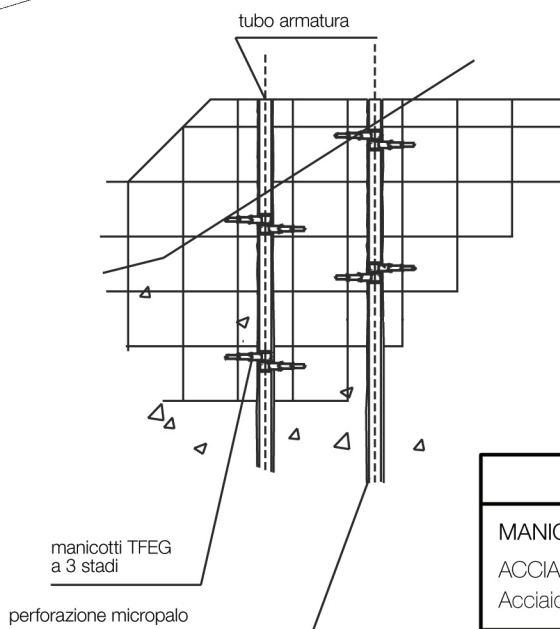
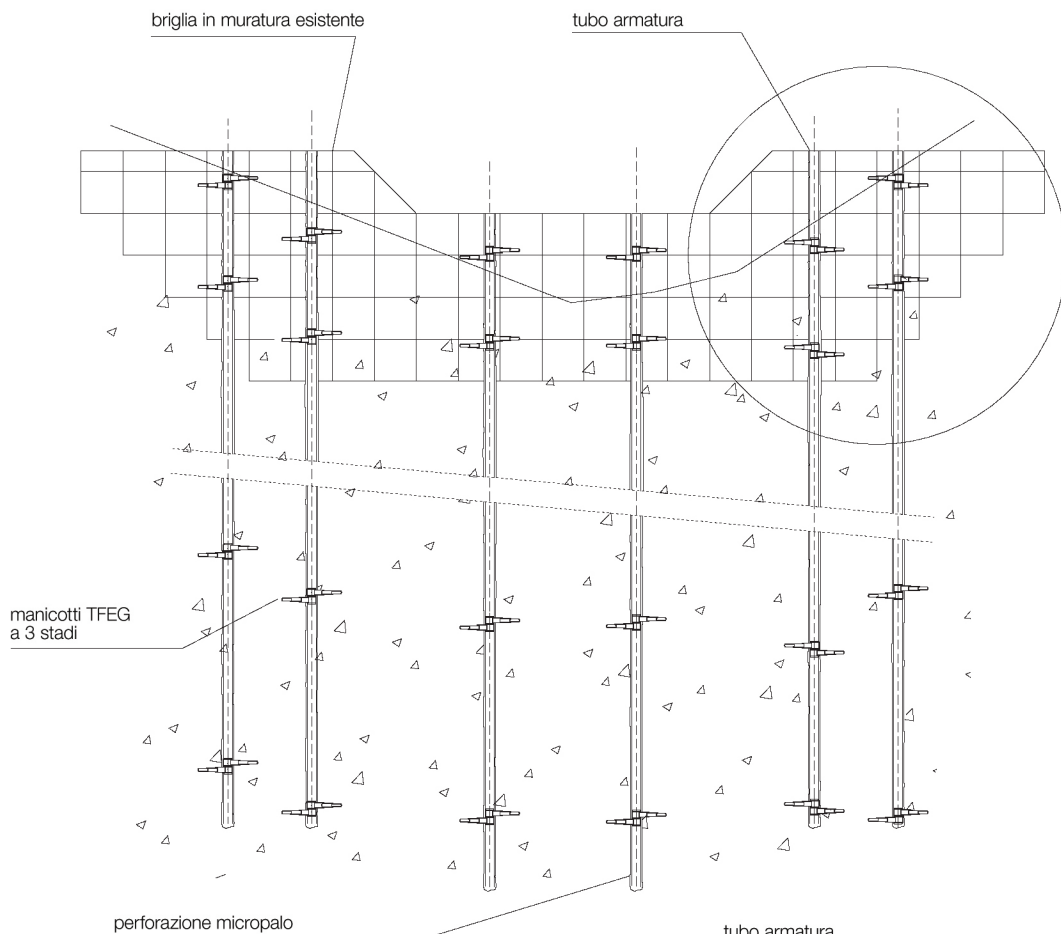


**MATERIALI**

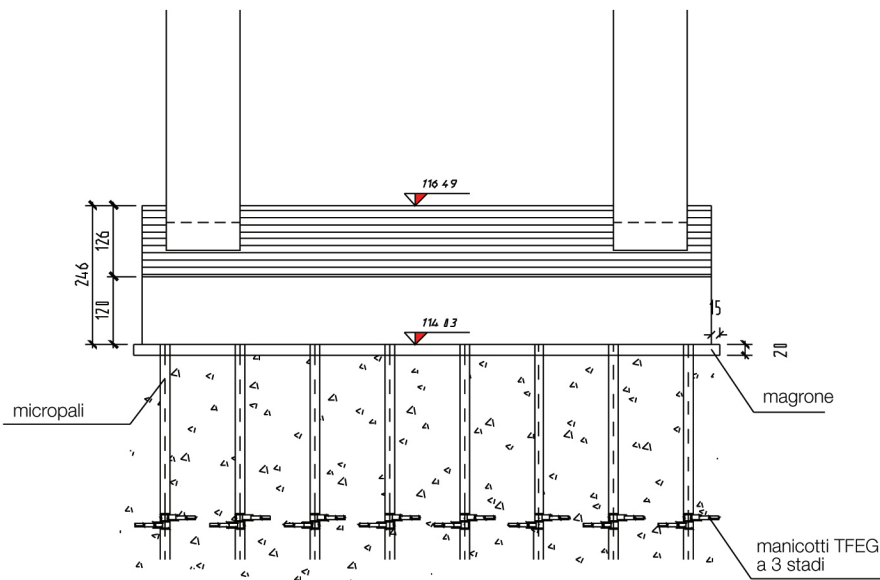
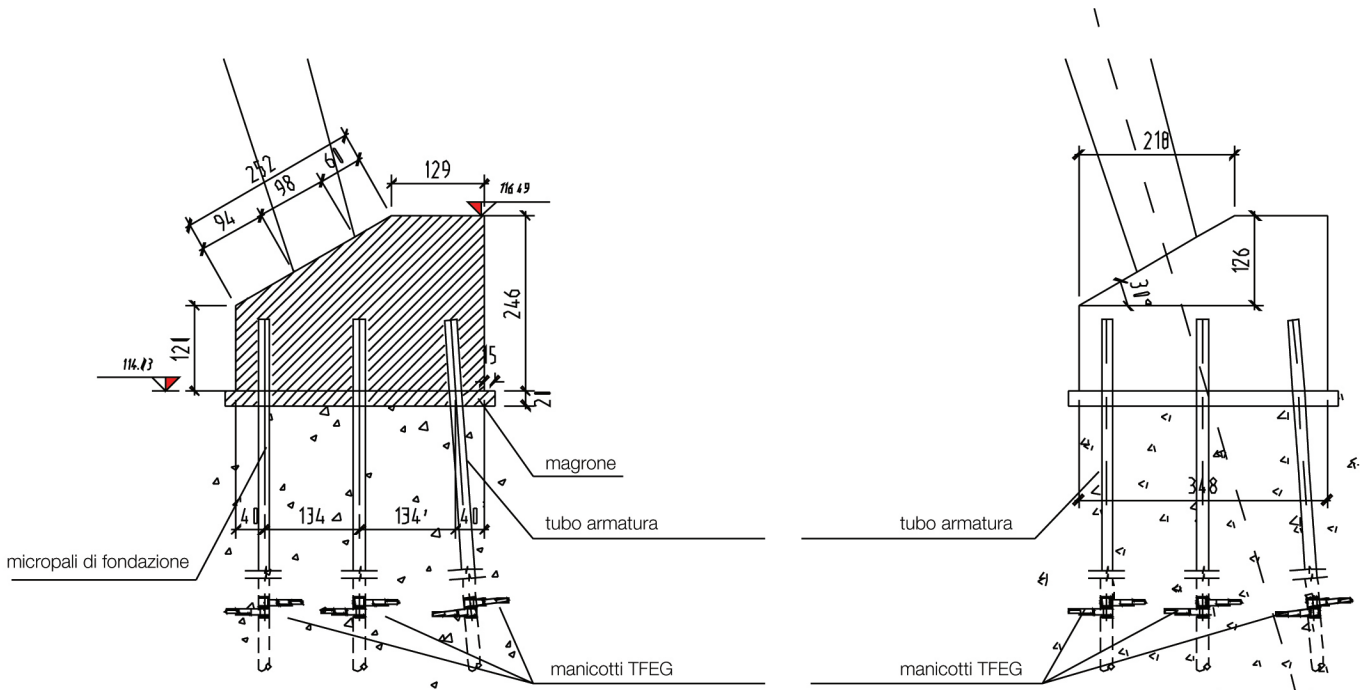
MANICOTTI TFEG  
ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG  
Acciaio  $\geq$  Fe 510

N° Brevetto Manicotto TFEG:  
na 2005 A 000008

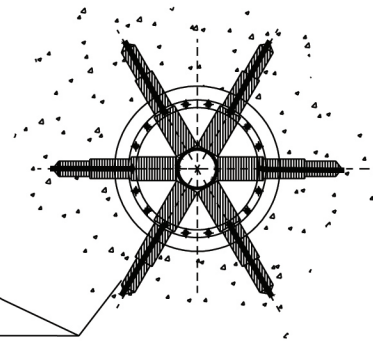
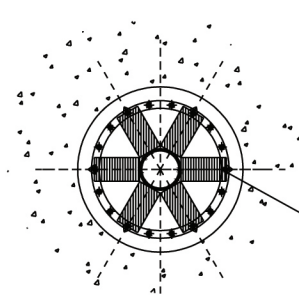
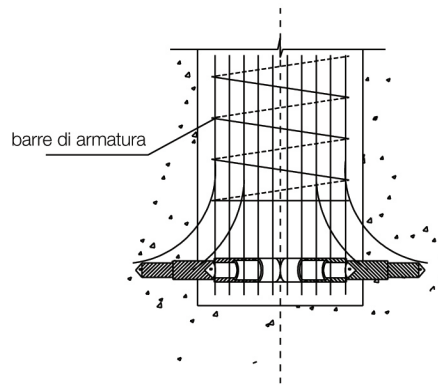
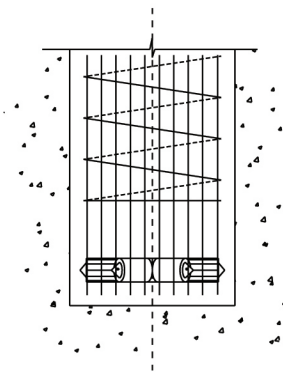
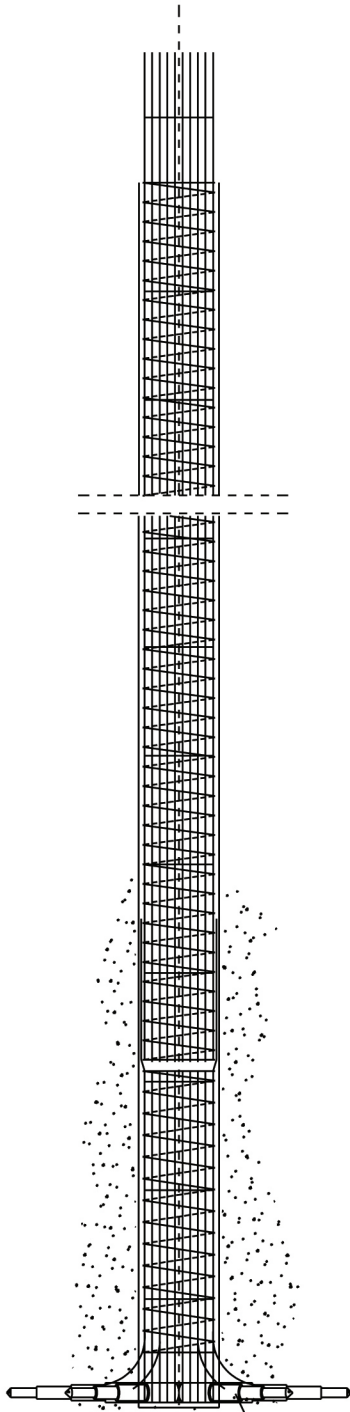
cbri.rev1.dwg



MATERIALI
MANICOTTI TFEG ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG Acciaio $\geq$ Fe 510
N° Brevetto Manicotto TFEG: na 2005 A 000008



MATERIALI
MANICOTTI TFEG ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG Acciaio $\geq$ Fe 510
N° Brevetto Manicotto TFEG: na 2005 A 000008



Manicotto TFEG a stella

manicotto TFEG a 6  
pistoni disposti a stella  
(Base TFEG)

**MATERIALI**

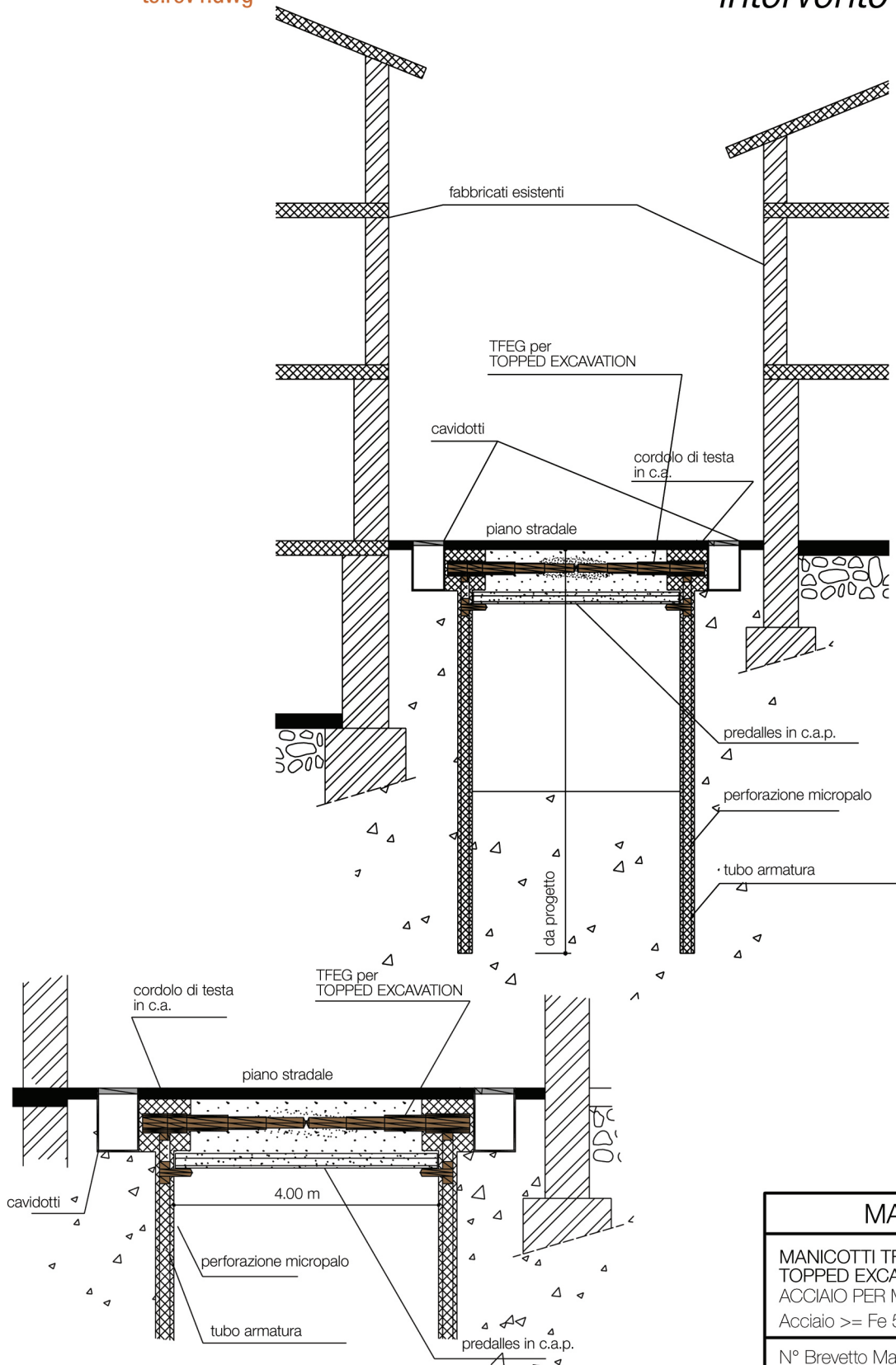
MANICOTTO TFEG con configurazione a stella.

ACCIAIO TFEG : Acciaio  $\geq$  Fe 510

Lunghezza : variabile

N° Brevetto Manicotto TFEG:

na 2005 A 000008



MATERIALI
MANICOTTI TFEG per applicazioni TOPPED EXCAVATION ACCIAIO PER MANICOTTI TFEG Acciaio $\geq$ Fe 510
N° Brevetto Manicotto TFEG: na 2005 A 000008